

+ 21 21 609

Ausstattungsvariante:
0636 - Kippständer

F650GS 2008 Kupplung

Vorarbeit

– ohne Kippständer^{SA} (0636)

=> Spezialwerkzeug Mittelständer an- und abbauen (bei Motorrädern ohne Kippständer) (Beschreibung in Position: 46 52 511, gegen gesonderte Berechnung)

Kupplungszug lösen

Fußschalthebel ausbauen

Fußrastenplatte vorn links komplett ausbauen

Motorgehäusedeckel links ausbauen

Kerntätigkeit

(-) Kupplungsdruckplatte ausbauen

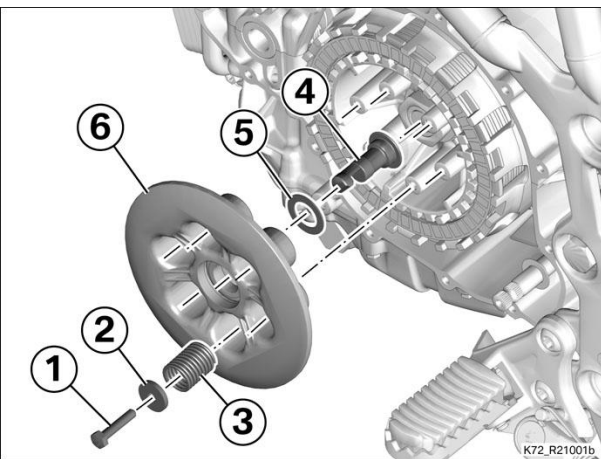


Hinweis

Es existieren unterschiedliche Baustände.
Entsprechenden Reparaturweg wählen.

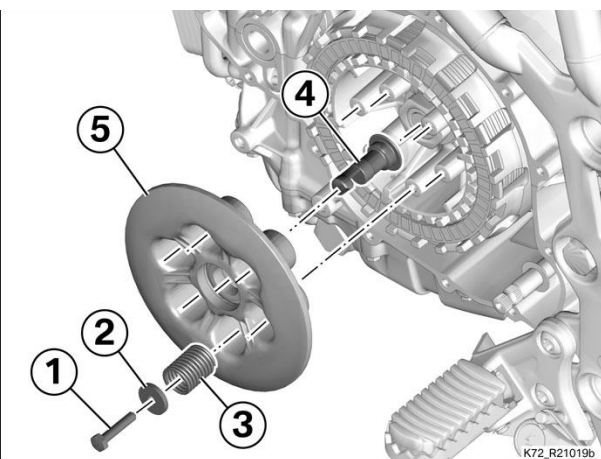
► Kupplungsdruckplatte ausbauen (langer Ausrückpilz, mit Anlaufscheibe)

- Schrauben (1) kreuzweise ausbauen, mit Scheiben (2) und Federn (3) abnehmen.
- Kupplungsdruckplatte (6) abheben.
- Ausrückpilz (4) und Anlaufscheibe (5) abnehmen.



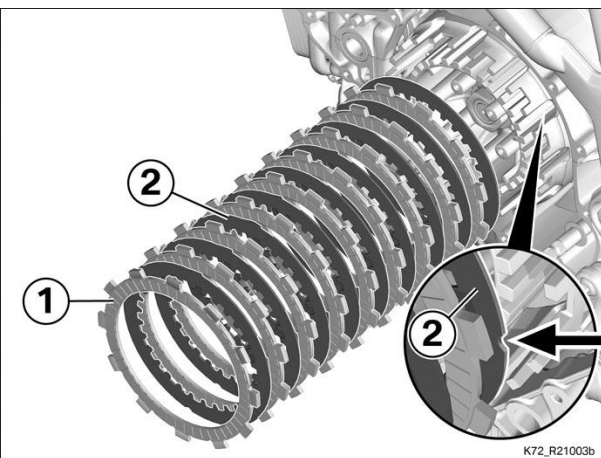
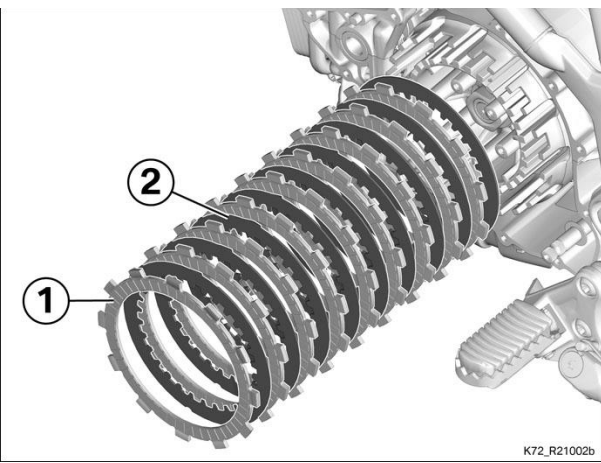
► Kupplungsdruckplatte ausbauen (kurzer Ausrückpilz, ohne Anlaufscheibe)

- Schrauben (1) kreuzweise ausbauen dann mit Scheiben (2) und Federn (3) abnehmen.
- Kupplungsdruckplatte (5) abheben.
- Ausrückpilz (4) ausbauen.



(-) Belaglamellen ausbauen

- Belaglamellen (1) und Stahllamellen (2) ausbauen.



(-) Belaglamellen einbauen

- Neue Belaglamellen mit Motoröl schmieren.
- Zuerst Stahllamelle (2) mit Ausfräsung (Pfeil) einsetzen.
- » Alle Stahllamellen mit scharfer Kante nach innen einbauen.
- Danach eine Belaglamelle **mit schmalem Mitnehmer (2)** einsetzen.

Technische Daten			
Breite der Belaglamellen-Mitnehmer	der ersten und letzten Belaglamelle	13 mm	
	der innenliegenden Belaglamellen	14 mm	

- Stahllamellen und Belaglamellen **mit breiten Mitnehmern** im Wechsel einbauen.
- » Alle Stahllamellen mit scharfer Kante nach innen einbauen.
- Zuletzt eine Belaglamelle **mit schmalem Mitnehmer (2)** im Kupplungskorb **versetzt** einsetzen.

(-) Kupplungsdruckplatte einbauen



Hinweis

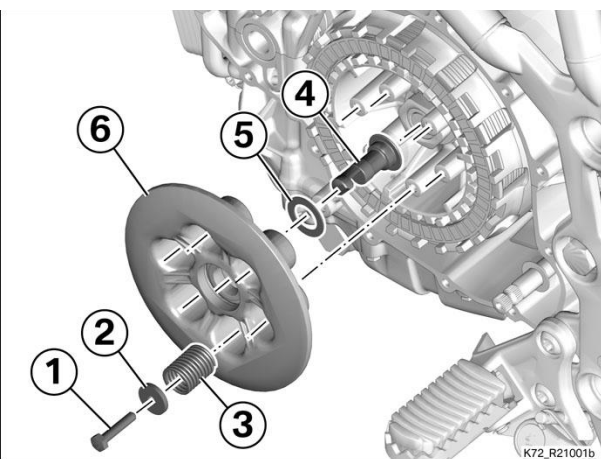
Es existieren unterschiedliche Baustände.
Entsprechenden Reparaturweg wählen.

► Kupplungsdruckplatte einbauen (langer Ausrückpilz, mit Anlaufscheibe)

- Anlaufscheibe (5) mit Motoröl schmieren.

Technische Daten			
Länge des Ausrückpilzes	alter Stand, mit Anlaufscheibe	46,3 mm	
	neuer Stand, ohne Anlaufscheibe	44,9 mm	

- Bei Bedarf die alte Anlaufscheibe (mit Segmentierung, Getriebeklemme) durch eine neue Anlaufscheibe (5) (ohne Segmentierung, Entfall Getriebeklemme) ersetzen.
- Falls die segmentierte Anlaufscheibe (Getriebeklemme) verbaut wird, muss der Körnerpunkt zum Motor zeigen
- Anlaufscheibe (5) und Ausrückpilz (4) mit Kupplungsdruckplatte (6) aufsetzen.
- Schrauben (1) mit Scheiben (2) und Federn (3) einbauen.



**Hinweis**

Die Stufenscheiben der Kupplungsfedern unterscheiden sich zwischen F 650 GS und F800 GS. Sie dürfen nicht vertauscht werden.

**Anziehdrehmomente****Druckplatte an Mitnehmer**

M6 x 45

**über Kreuz
festziehen**

10 Nm

» Die Absätze der Scheiben (2) zeigen Richtung Federn.

**► Kupplungsdruckplatte einbauen (kurzer Ausrückpilz, ohne Anlaufscheibe)**

- Ausrückpilz (4) mit Kupplungsdruckplatte (5) aufsetzen.

**Technische Daten**Länge des
Ausrückpilzesalter Stand,
mit
Anlaufscheibe

46,3 mm

neuer Stand,
ohne
Anlaufscheibe

44,9 mm

- Schrauben (1) mit Scheiben (2) und Federn (3) einbauen.

**Hinweis**

Die Stufenscheiben der Kupplungsfedern unterscheiden sich zwischen F 650 GS und F800 GS. Sie dürfen nicht vertauscht werden.

**Anziehdrehmomente****Druckplatte an Mitnehmer**

M6 x 45

**über Kreuz
festziehen**

10 Nm

» Die Absätze der Scheiben (2) zeigen Richtung Federn.

**Nacharbeit**

Motorgehäusedeckel links einbauen

Fußrastenplatte vorn links komplett einbauen

Fußschalthebel einbauen

Kupplungszug befestigen

Endkontrolle der durchgeführten Arbeiten

