

Technische Daten		R 1150 GS	
<b>Motor allgemein</b>			
Motorbauart		In Längsrichtung angeordneter Viertakt-, Vierventil-Boxermotor mit jeweils einer obenliegenden Nockenwelle, Luftkühlung, ölgekühltem Auslaßtrakt und elektronischer Kraftstoffeinspritzung.	
Sitz der Motornummer		Kurbelgehäuse	
Zylinderbohrung	mm	101	
Hub	mm	70,5	
Hubraum effektiv	cm <sup>3</sup>	1130	
Verdichtungsverhältnis		10,3:1	
Nennleistung	kW(PS)/min <sup>-1</sup>	62,5(85)/6750	
Max. Drehmoment	Nm/min <sup>-1</sup>	98/5250	
Zulässige Höchstdrehzahl	min <sup>-1</sup>	7900	
Leerlaufdrehzahl	min <sup>-1</sup>	1100 <sup>+50</sup>	
Drehrichtung		auf Zündanlage gesehen im Uhrzeigersinn	
Kompressionsdruck			
gut	bar	über	10
normal	bar		8,5...10
schlecht	bar	unter	8,5
Ansaug-Ø/Zylinderkopf	mm	44	
<b>Schmiersystem</b>			
Theoretische Umwälzmenge bei 6000 min <sup>-1</sup>			
Schmieröl		30	
Kühlöl		33	
ÖlfILTER		im Hauptstrom	
Differenzdruck zur Öffnung des Umgehungsventils	bar	1,5	
Öldruckkontrolleuchte leuchtet auf unter	bar	0,3	
Überdruckventil öffnet bei	bar	5,5	
Betriebsdruck	bar	3,5...6,0	
Ölfüllmenge			
ohne Filterwechsel		3,50	
mit Filterwechsel		3,75	
min/max		0,5	
Zulässiger Ölverbrauch	l/1000 km	1,0	
<b>Ölpumpe</b>			
Ölpumpe		2 Duocentric-Pumpen	
Gehäusetiefe	mm	11,02...11,05	
Kühlöl			
Schmieröl	mm	10,02...10,05	
Rotorhöhe	mm	10,965...10,98	
Kühlöl			
Schmieröl	mm	9,965...9,98	
Axialspiel	mm	0,04...0,085	
Verschleißgrenze	mm	0,25	

