

## **Basis-Anziehdrehmomente**

### **Stahlschraube in Stahlgewinde (oder Stahlmutter auf Stahlbolzen):**

Schraube/Mutter M5 (SW\* 7 oder 8) 5 bis 6 Nm  
Schraube/Mutter M6 (SW 8 oder 10) 9 bis 11 Nm  
Schraube/Mutter M8 (SW 12 oder 13) 22 bis 25 Nm  
Schraube/Mutter M10 (SW 14 oder 17) 44 bis 50 Nm  
Schraube/Mutter M12 (SW 17 oder 19) 77 bis 85 Nm  
Schraube/Mutter M14 (SW 19 oder 21) 95 bis 110 Nm  
Schraube/Mutter M16 (SW 22 oder 24) 125 bis 155 Nm

\*SW = Schlüsselweite

### **Stahlschraube in Aluminiumgewinde (oder Aluminiummutter auf Stahlbolzen):**

Schraube/Mutter M5 (SW 7 oder 8) 3,5 bis 5,0 Nm  
Schraube/Mutter M6 (SW 8 oder 10) 6,0 bis 7,8 Nm  
Schraube/Mutter M8 (SW 12 oder 13) 14 bis 22 Nm  
Schraube/Mutter M10 (SW 14 oder 17) 25 bis 35 Nm  
Schraube/Mutter M12 (SW 17 oder 19) 45 bis 60 Nm

- Normale Stahlschrauben: Haben keine Festigkeitsbezeichnung oder eine „4“-Markierung auf dem Kopf. Für sie gelten die niedrigeren Nm-Werte.
- Höherwertige Stahlschrauben: Haben eine Festigkeitsbezeichnung oder eine „7“-Markierung auf dem Kopf. Für sie gelten die höheren Nm-Werte.

### **Kreuzschlitz- und Flansch-Schrauben/-Muttern:**

Schraube 5 mm mit Kreuzschlitzkopf 4 Nm  
Schraube 6 mm mit Kreuzschlitzkopf 9 Nm  
Flanschschraube 6 mm mit SW 8 9 Nm  
Flanschschraube/-mutter 6 mm mit SW 10 12 Nm  
Flanschschraube/-mutter 8 mm 26 Nm  
Flanschschraube/-mutter 10 mm 39 Nm

- „Flanschschraube“: Schraube, bei der eine Unterlagscheibe fest unter dem Schraubenkopf angebracht ist.
- „Flanschmutter“: Mutter, bei der auf einer Seite der Mutter eine Unterlagscheibe fest angebracht ist.